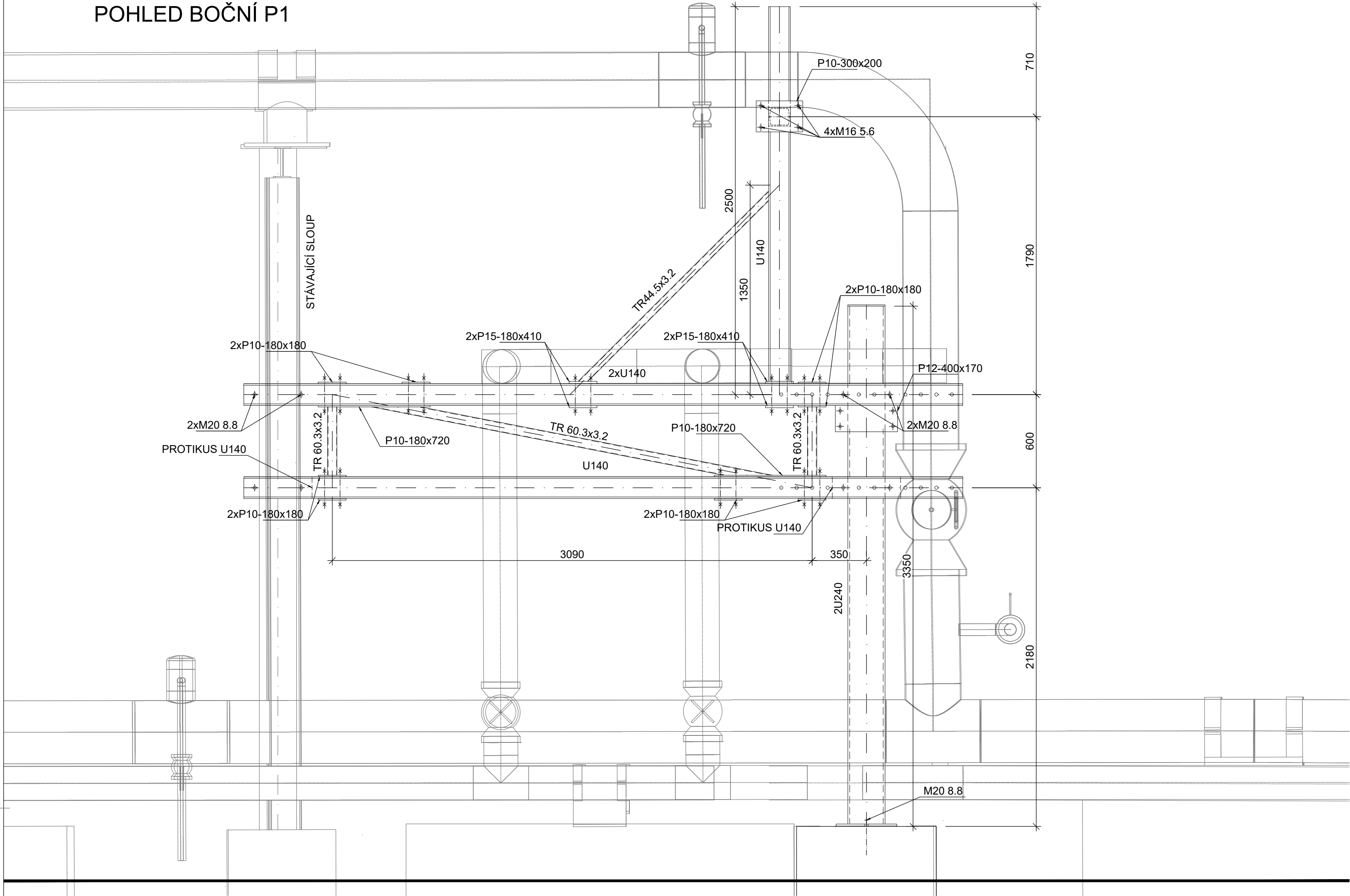


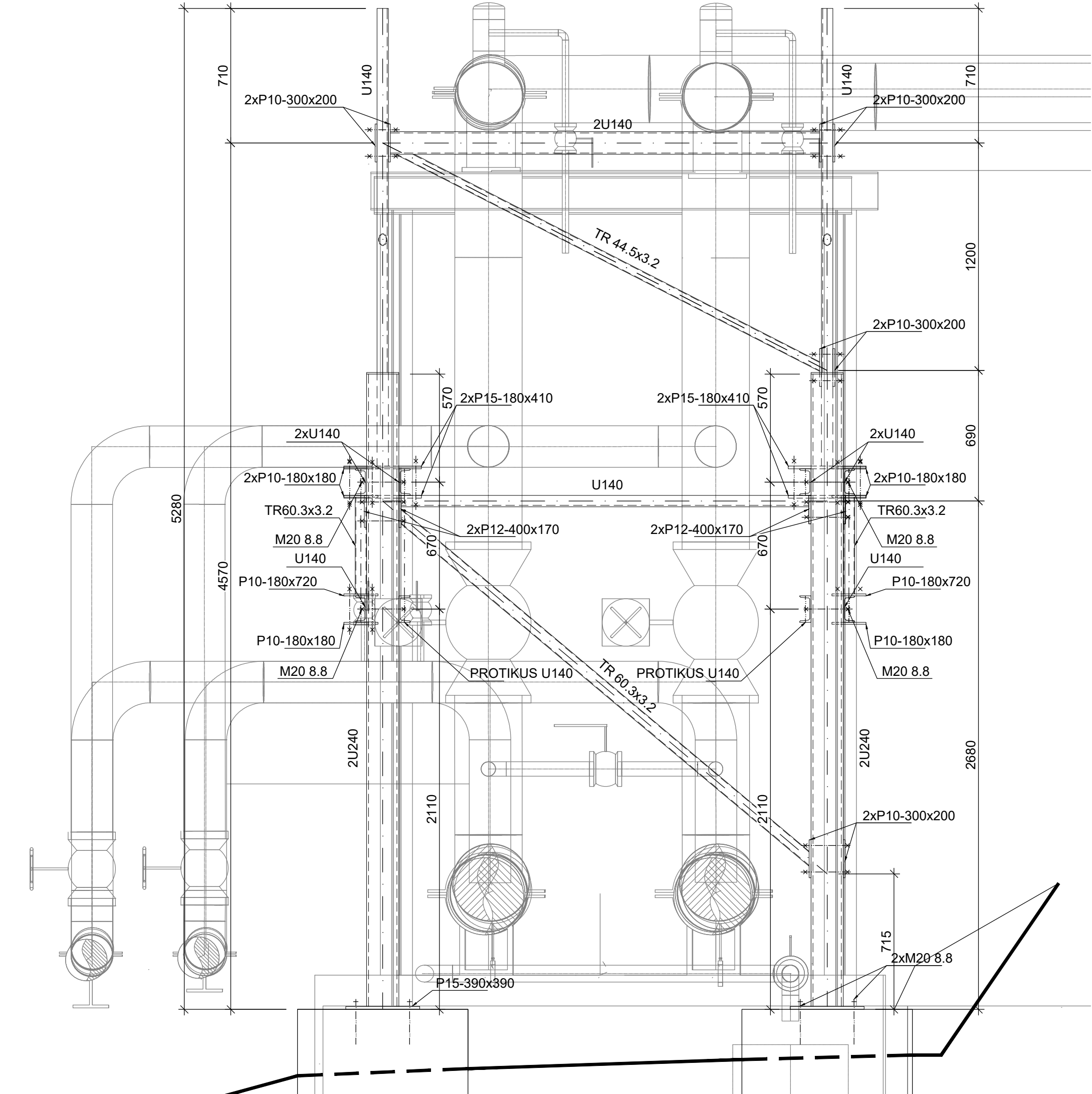
REKONSTRUKCE TEPELNÉHO NAPÁJEČE LITVÍNŮV

ULOŽENÍ TYP KU-E

POHLED BOČNÍ P1



POHLED ČELNÍ P2



VÝKAZ MATERIÁLU:

VÝPIS OCELOVÝCH PRVKŮ							
pol.	dílce	ks	ocel	délka		hmotnost	
				jednotková mm	celková m	dílčí kg/m,kg/ks	celková kg
	U140	6	S235	4630	27,78	16,0	444,48
	U140	4	S235	440	1,76	16,0	28,16
	U140	2	S235	2430	4,86	16,0	77,76
	U140	2	S235	2290	4,58	16,0	73,28
	U140	2	S235	2350	4,70	16,0	75,20
	U240	4	S235	3360	13,44	33,2	446,21
	TR 44.5x3.2	2	S235	1910	3,82	3,3	12,42
	TR 44.5x3.2	1	S235	2635	2,64	3,3	8,56
	TR 60.3x3.2	2	S235	3060	6,12	4,5	27,60
	TR 60.3x3.2	4	S235	600	2,40	4,5	10,82
	TR 60.3x3.2	2	S235	3150	6,30	4,5	28,41
Hmotnost (kg)							1232,90
Prořez 10%							123,29
Celková hmotnost (kg)							1356,20

SPOJOVACÍ PROSTŘEDKY					
spoj. pr.	ks	materiál / pevnost	poznámka	hmotnost	
				dílčí	celková
				kg/ks	kg
Hmotnost (kg)					42,00
Celková hmotnost (kg)					-

VÝPIS PLECHŮ							
dílce	ks	ocel	rozměry		plocha	hmotnost	
			a	b	celková	dílčí	celková
			mm	mm	m ²	kg/m ²	kg
P15 - 390x390	2	S235	390	390	0,152	117,75	35,82
P15 - 180x410	8	S235	180	410	0,074	117,75	69,52
P12 - 400x170	4	S235	400	170	0,068	94,2	25,62
P10 - 720x180	4	S235	720	180	0,130	62,8	32,56
P10 - 180x180	16	S235	180	180	0,032	62,8	32,56
P10 - 300x200	10	S235	180	180	0,032	62,8	20,35
Hmotnost (kg)							216,42
Prořez 10%							21,64
Celková hmotnost (kg)							238,06

POZNÁMKA:

- TATO PD NESLOUŽÍ PRO PŘÍMOU VÝROBU OCELOVÝCH PRVKŮ, V DALŠÍ FÁZI SE PŘEDPOKLÁDÁ VYHOTOVENÍ DÍLENSKÉ DOKUMENTACE
- SVARY BUDOU PROVEDENY JAKO DÍLENSKÉ, NA PLNOU ÚNOSNOST PRŮŘEZU
- VÝROBNÍ SKUPINA DLE ČSN EN 1090-2 EXC-2
- PŘEDPŘÍPRAVA POVRCHU PŘÍKOVÁNÍ OCELOVOU DRŤÍ
- ÚPRAVA POVRCHU BUDE PROVEDENA PROTİKOROZNÍM NÁTĚROVÝM SYSTÉMEM PRO ODPOVÍDAJÍCÍ STUPĚN KOROZNÍ AGRESIVITY (PŘEDPOKLÁDÁ SE ANTIKOROZNÍ NÁTĚR ZÁKLADNÍ A KRYCÍ NÁTĚR V JEDNÉ ČI DVOU VRSTVÁCH (NAPŘ. EPOXID) (PLOCHA POVRCHU KONSTRUKCE 5,1m²)
- KONSTRUKCE JE NAVRŽENA PRO PŘENÁŠENÍ POUZE SVISLÉHO ZATÍŽENÍ OD POTRUBÍ
- PŘEDPOKLÁDÁ SE KLUZNÉ ULOŽENÍ POTRUBÍ UMOŽŇUJÍCÍ VODOROVNÝ POHYB POTRUBÍ V OBOU SMĚRECH.
- KONSTRUKCE JE NAVRŽENA PRO MOŽNOST VÝSKOVÉHO NASTAVENÍ ULOŽNÝCH PŘÍCLÍ A PODELNÍKU POMOCÍ SPOJŮ NA ČELNÍ PLOTNĚ A PROTIPLTNĚ VZÁJEMNĚ SPOJENÝCH ZÁVITOVÝMI TYČEMI.
- UTAŽENÍ MATIC NA ZÁVITOVÝCH TYČÍCH MUSÍ BYT DOSTATEČNĚ NA TO, ABY BYLA ZAJIŠTĚNA VODOROVNÁ NOSNÍK.
- KONSTRUKCE JE NAVRŽENA NA ÚPRAVU VZDÁLENOSTI NOVÝCH SLOUPKŮ VŮČI STÁVAJÍCÍM DLE SKUTEČNÉHO STÁVU NA MÍSTĚ (ZE JMÉNA VE VZTAHU K OKOLNÍM ZÁKLADŮM).
- VŠECHNY NEOZNÁČENÉ SROUBOVÉ SPOJE BUDOU PROVEDENY ZÁVITOVÝMI TYČEMI M16 8.8.
- PRO SROUBOVÉ SPOJE BUDOU POUŽITY KONTRAMATICE PROTI SAMOVOLNÉMU POVOLENÍ.
- DETAILY SPOJŮ A KOTVENÍ BUDOU ŘEŠENY V RÁMCI DÍLENSKÉ DOKUMENTACE.

OCEL S235

± 0,000 = xxx.xxx m n.m.				Všechny údaje na magnetických či optických nosičích jsou platná pouze ve spojení s ujednalenou dokumentací.							
Tento výkres je duševním vlastnictvím firmy Bilfinger Tebodin Czech Republic s.r.o.				All data of magnetic and optical disks are valid only together with approved documentation.							
Projekt / Project REKONSTRUKCE TEPELNÉHO NAPÁJEČE LITVÍNŮV ÚSEK SEKČNÍ UZÁVĚRY SU3 - SEKČNÍ UZÁVĚRY SU 10				Zpracoval / Created by  Bilfinger Tebodin Czech Republic, s.r.o. Prvního pluku 224/20, Karlín, 186 00 Praha 8							
Zákazník / Client SEVEROČESKÁ TEPLÁRENSKÁ a.s TEPLÁRENSKÁ 2, MOST - KOMOŘANY				Bilfinger Tebodin							
Výpracová / Elaborated by Ing. K. ČIŽOVÁ		Zodpovědný projektant / Checked by Ing. P. CHRENO		Vedoucí oddělení / Department Manager Ing. M. PAPEŽ		Vedoucí projektu / Project Manager P. KESNER		Datum / Date 1/2019			
Objekt / Building PS06		PR		Stupeň / Phase DPS		Technická zpráva / Report No. 2681 001				Počet A4 / Number A4 6	
3. ETAPA						Škartační znak / Discard S10				Měřítko / Scale 1:20	
Část / Part D.2 DOKUMENTACE TECHNICKÝCH A TECHNOLOGICKÝCH ZAŘÍZENÍ D.2.6 PROVIZORNÍ NAPOJENÍ						Archivní číslo / Drawing No. 0245-306-51/2661 615				Kopie Copy	
Název výkresu / Drawing Title ULOŽENÍ TYP KU-E											